

MULTILIFT LHS und LHT Hakengeräte



Unschlagbare Kraft und Vielseitigkeit



MULTILIFT LHS und LHT Hakengeräte

Unschlagbare Kraft und Vielseitigkeit

UMSCHLAG SCHWERER LASTEN LEICHT GEMACHT

1

Die LHS und LHT Hakengeräte von MULTILIFT sind für härtesten und schweren Einsatz konzipiert. Modernste Fertigungstechnologie in Kombination mit modernsten Entwicklungswerkzeugen garantieren eine Spitzenqualität. Ergebnis: MULTILIFT-Hakengeräte kommen Tag für Tag mit schwersten Ladungen zurecht und garantieren dabei höchste Profitabilität und Einsatzfähigkeit.

Mit logischen Bedienelementen, weichen und präzisen Bewegungen kombiniert mit extremer Kraft setzen die LHS und LHT Hakengeräte völlig neue Maßstäbe für Produktivität und Effizienz. Das sanfte Absenken des Behälters auf das Fahrgestell und schwimmende Hauptzylinder erhöhen den Bedienkomfort erheblich und schützen den LKW.

Systeme mit einer Hubkapazität von 14.000 kg bis zu 17.000 kg können auf praktisch jedem LKW und mit verschiedenen Behälterlängen montiert werden. MULTILIFT bietet für jedes Einsatzprofil ein maßgeschneidertes optimales System.



2

OPTIMIERTE GEOMETRIE FÜR JEDEN EINSATZ

MULTILIFT LHS Hakengeräte sind mit einem Schiebearm ausgestattet, der in Kombination mit der optimierten Proportion der Hubrahmen für exzellente Geometrie des gesamten Systems sorgt.

Ein kleinerer Aufnahmewinkel beim Behälterwechsel, ein geringer Durchschwenkradius und der optimale Kippwinkel bedeuten, dass MULTILIFT-Systeme für eine Fülle von Transportaufgaben hervorragend geeignet sind.

LHT Hakengeräte sind mit einem Knickarm ausgestattet, der durch ähnliche Charakteristik und Vorteile wie beim LHS-System überzeugt.

Ein Umsetzen des Behälters auf einen Anhänger ist mit beiden Varianten komfortabel, sicher und schnell möglich.

SICHERHEIT UND QUALITÄT IMMER IM MITTELPUNKT

3

Die Lasthalteventile sind direkt auf den Zylindern montiert. Sicherheitskreise in den Steuerungssystemen schalten Bedienfehler des Systems praktisch aus. Kipp- und Behälterverriegelungen sind bei MULTILIFT serienmäßig und garantieren ebenfalls höchste Sicherheit.

Die neueste Technologie und neueste Materialien werden bei der Konstruktion und Fertigung unserer Hakengeräte eingesetzt. 3D-Entwicklungsprogramme, Belastungsanalysemethoden, umfassende Feldtests und qualitativ hochwertige

Komponenten gewährleisten lange Haltbarkeit und höchste Zuverlässigkeit unserer Produkte.

Stahlgusskomponenten werden überall dort eingesetzt, wo die Belastungen der Konstruktion extrem hoch sind. Hohe Belastbarkeit und gleichmäßige Qualität aller Schweißnähte garantieren modernste Schweißroboter. All dies gewährleistet den zuverlässigen Einsatz der Systeme über Jahre hinaus und macht damit MULTILIFT-Hakengeräte zu einer sicheren und soliden Investition.



4



BREITE ZUBEHÖRPALETTE

MULTILIFT LHS und LHT Hakengeräte sind mit einem breit gefächerten Zubehörprogramm verfügbar, so dass jedes Transport-, Bau- oder Recyclingunternehmen sein System individuellen Anforderungen und Bedürfnissen maßgeschneidert anpassen kann.

Zu diesem Zubehörprogramm gehören z. B. Haken mit pneumatischer Sicherheitsverriegelung, so dass der Container in allen Positionen des Gerätes absolut sicher im Haken gehalten wird. Hohe Geschwindigkeit durch eine zusätzliche "Turbo"-Schaltung bietet weiteren Komfort beim Behälterwechsel und beschleunigt den bereits souveränen Arbeitsablauf.

Mit Hilfe weiterer hydraulischer Optionen lässt sich das System ausbauen, wie z. B. Achsabstützungen für blattgefederte LKW, Kippanhängerhydraulik und vielen weiteren Funktionen. Seitliche Laufrollen in Verbindung mit einem kleinen Zusatzzylinder für alle LHT-Varianten bedeuten geräuscharmes und leichtes Verschieben der Behälter.

ANWENDUNGSBEISPIELE



Abfall- und Recyclingtransporte

MULTILIFT LHS- und LHT-Systeme sind optimal sowohl für Volumentransporte mit geringerem Gewicht als auch für den Transport von schweren Lasten konzipiert. Der Transport von Abfällen zu einer Deponie oder Verbrennungsanlage oder Recyclingtransporte erfolgen mit Hilfe dieser Systeme effizient und zuverlässig.

Feuerwehr und Rettungsdienste

Nicht nur zum Transport von Abfällen und Recyclingmaterial, sondern auch bei Feuerwehren und Rettungsdiensten haben sich MULTILIFT LHS- und LHT-Systeme als wirtschaftliche und flexible Lösungen seit langem bewährt.

Mit Hilfe eines Basisfahrzeugs und eines Wechselsystems lassen sich verschiedene Aufgaben erfüllen, je nach Situation und Bedarf. Ergebnis: Ein Lkw kann auf diese Weise verschiedene Spezialfahrzeuge ersetzen, wenn stattdessen in ein Hakengerätsystem und verschiedene Wechselaufbauten und Container investiert wird. Die Flexibilität ist damit garantiert, bei niedrigeren Investitions- und Betriebskosten.



Bau- und Anlagenverkehr

LHS und LHT Hakengeräte kommen gerade bei besonders harten und anspruchsvollen Transporten voll zu ihrem Recht. Daher sind auf Baustellen in aller Welt heute immer mehr MULTILIFT-Systeme im Einsatz. Mit ihrer Hilfe lassen sich schwere Lasten mühelos von Ort zu Ort transportieren, Behälter werden zwischen Fahrzeugen und Anhängern komfortabel und effizient umgesetzt.

Das Kippen der Behälter erfolgt schnell, der Behälterwechsel zügig und zeitsparend. Außer Schüttgut werden mit Hilfe dieser Systeme auch Maschinen und Baucontainer mühelos von einem Bauplatz zum anderen umgesetzt.



DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Niedrige Bauhöhe
- Leichte, einfache Steuerung
- Exzellente Sicherheitstechnologie
- Einzigartige Präzision bei der Bedienung
- Schnelles Kippen und schneller Behälterwechsel
- Niedrige Betriebskosten
- Optimierte Konstruktion – hohe Nutzlast
- Automatische Kipp- und Hilfsrahmen-Verriegelungen
- Hoher Wiederverkaufswert

DIE TECHNIK AUF EINEN BLICK

Stahlkonstruktion

- Gleichmäßige Qualität durch Schweißroboter
- Stahlgussteile an allen kritischen Stellen
- Lange Haltbarkeit, leicht und stark

Hydraulik (patentiert)

- Clevere Steuerung
- Steuersystem mit 2 Geschwindigkeiten
- Einzigartige Steuerungspräzision
- Schwimmende Hauptzylinder
- Sanfteres Absenken des Behälters auf das Fahrgestell
- Höherer Fahrkomfort
- Bedienfehler sind praktisch ausgeschaltet – höchste Sicherheit



TECHNISCHE DATEN: LHS

TYPE	LHS 192			
KAPAZITÄT (t)	14			
ZGG DES LKW (t)	19			
BEHÄLTERINNENLÄNGE (m)	4,0 - 5,0	4,0 - 5,5	4,5 - 6,0	5,0 - 6,5
G-MASS (mm)	4100	4600	5100	5600
GEWICHT DES GERÄTES (kg)	1750	1800	1850	1900
HAKENHÖHE (mm)	1570			
AUFBAUHÖHE (mm)	210			
BETRIEBSDRUCK MAX. (MPa)	30			
EMPF. ÖLFÖRDERMENGE (l/min)	60			

TYPE	LHS 252				
KAPAZITÄT (t)	17				
ZGG DES LKW (t)	26				
BEHÄLTERINNENLÄNGE (m)	4,0 - 5,5	4,5 - 6,0	4,75 - 6,25	5,0 - 6,5	5,25 - 6,75
G-MASS (mm)	4600	5100	5300	5600	5900
GEWICHT DES GERÄTES (kg)	1950	2000	2050	2100	2150
HAKENHÖHE (mm)	1570				
AUFBAUHÖHE (mm)	210			230	
BETRIEBSDRUCK MAX. (MPa)	30				
EMPF. ÖLFÖRDERMENGE (l/min)	80				



TECHNISCHE DATEN: LHT

TYPE	LHT 190			
KAPAZITÄT (t)	14			
ZGG DES LKW (t)	19			
BEHÄLTERINNENLÄNGE (m)	4,0 - 5,0	4,0 - 5,5	4,5 - 6,0	5,0 - 6,5
G-MASS (mm)	4100	4600	5100	5600
GEWICHT DES GERÄTES (kg)	1650	1700	1750	1800
HAKENHÖHE (mm)	1570			
AUFBAUHÖHE (mm)	210			
BETRIEBSDRUCK MAX. (MPa)	30			
EMPF. ÖLFÖRDERMENGE (l/min)	60			

TYPE	LHT 250				
KAPAZITÄT (t)	17				
ZGG DES LKW (t)	26				
BEHÄLTERINNENLÄNGE (m)	4,0 - 5,5	4,5 - 6,0	4,75 - 6,25	5,0 - 6,5	5,25 - 6,75
G-MASS (mm)	4600	5100	5300	5600	5900
GEWICHT DES GERÄTES (kg)	1850	1900	1930	2000	2050
HAKENHÖHE (mm)	1570				
AUFBAUHÖHE (mm)	210				
BETRIEBSDRUCK MAX. (MPa)	30				
EMPF. ÖLFÖRDERMENGE (l/min)	80				

MULTILIFT – EIN PARTNER, DER IHR GESCHÄFT AUF DER ÜBERHOLSPUR HÄLT

Das globale Vertriebs- und Servicenetzwerk von MULTILIFT setzt sich zusammen aus der Vertriebsorganisation von HIAB; lokalen Händlern und Servicestätten. Auf diese Weise ist sichergestellt, dass Sie jederzeit auf ein großes und wachsendes Netz zuverlässiger und kompetenter Partner zurückgreifen können. Unsere hervorragende Ersatzteilversorgung – national oder international über das Hiab-Zentrallager in Metz, Frankreich – ist maßgeblich für die hohe Verfügbarkeit Ihrer Ausrüstung.



Vielfalt an technischer Unterstützung

MULTILIFT bietet Ihnen exzellente technische Unterstützung: von Fahrereinweisung und technischer Schulung bis hin zum kompetenten Störfallmanagement mithilfe von Servicefahrzeugen und Bereitschaftsdiensten, die Ihnen höchste Verfügbarkeit Ihrer Ausrüstung garantieren.

60 Jahre Erfahrung im mobilen Ladungsumschlag

MULTILIFT gehört zur Hiab Company, dem weltweit führenden Anbieter von Ausrüstungen für den mobilen Ladungsumschlag. Wir verfügen über eine Menge von Lösungen für Wechselsysteme mit unterschiedlichen Anforderungsprofilen und dies schon seit 1949.



A Hiab brand – part of Cargotec Corporation

Cargotec Finland Oy
Multilift
P.O. Box 39, FI-21201, Raisio
Tel. +358 204 55 2399
Fax +358 204 55 2231
www.hiab.com

Hiab GmbH
Emil-Berliner-Straße 29
30851 Langenhagen
Tel. (0511) 7705-0
Fax (0511) 7705-132
www.hiab.de

Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem MULTILIFT-Händler auf