

MULTILIFT Produktübersicht



Mit dem Marktführer auf Erfolgskurs



Ein Lkw – viele Aufgaben

MULTILIFT Wechselgeräte für den mobilen Ladungsumschlag



Als weltweiter Marktführer bieten wir unseren Kunden unübertroffene Erfahrung und Know-how bei Konstruktion und Entwicklung von Wechselsystemen. Unser Erfolg basiert auf maßgeschneiderten Produkten und kosteneffizienten Lösungen, die wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und bauen.

Problemlos finden Sie die effizienteste Lösung für Ihren mobilen Ladungsumschlag in unserem umfassenden Produktangebot mit Abrollkippern und Seilgeräten sowie Absetzkippern für leichte und schwere Nutzfahrzeuge. Unser Ziel besteht immer darin, konsequent und offen auf Wünsche und Erfordernisse unserer Kunden zu reagieren, mit ihnen eine Partnerschaft einzugehen und ständig mit und von ihnen zu lernen. Auf diese Weise sind wir in der Lage, unseren Kunden eine Lösung anzubieten, die ihre Wettbewerbskraft stärkt und ihre Besitz- und Betriebskosten des Equipments auf ein absolutes Minimum reduziert. Eine Investition in ein System von MULTILIFT ist und bleibt eine zukunftssichere Entscheidung.

XR leichte Abrollkipper

Das Baukastensystem der leichten XR-Abrollkipper ist bei Wechselgeräten ein ganz wichtiger Durchbruch. Das wegweisende, anwenderorientierte Konzept basiert auf einem Schiebehaken-Prinzip, dem innovativen Hilfsrahmen, der aus einem Teil gefertigt ist, und einem genialen gekröpften Hubarm. Ergebnis ist ein einzigartiges Produkt, das einen schnellen und einfachen Behälterwechsel garantiert. Die Hubkapazität dieser Baureihe reicht von 2 bis 7 t und sind für Lkw mit einem Gesamtgewicht von 3,5 bis 10 t vorgesehen.

- Bewährte Konstruktion und höchste Sicherheit (z. B. Kippverriegelung und Hakensicherung)
- Leichte und schnelle Montage auf dem Lkw
- Komfort für den Bediener. Sicherheitseinrichtungen schützen vor fehlerhafter Bedienung
- Niedriges Gewicht → höhere Nutzlast → höhere Profitabilität
- Die niedrigere Arbeitshöhe beim Be- und Entladen macht das XR-System ideal für alle Einsätze bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- Klar und deutlich gekennzeichnete Bedienelemente: schneller, leichter und präziser Betrieb



Mittelschwere XR-Abrollkipper

Die mittelschweren XR-Abrollkipper für Lkw von 12 bis 15 t Gesamtgewicht sind beachtliche Kraftpakete. Das vorbildliche Verhältnis von niedrigem Gewicht und großer Stärke ist die Gewähr für größere Nutzlasten, erhöht die Vielseitigkeit des Nutzfahrzeugs und sorgt für seine optimale Auslastung. Sicherheitssysteme sind u. a. Lasthalteventile direkt auf den Zylindern montiert, Kippverriegelungen und Hakensicherung.

- Eine niedrige Einbauhöhe und ein niedriger Schwerpunkt gewährleisten hervorragende Stabilität
- Niedriges Gewicht kombiniert mit optimaler Konstruktion sorgt für höhere Nutzlast
- Bewährte Konstruktion und vorbildliche Sicherheitstechnologie (z. B. Kippverriegelung und Hakensicherung)
- In den kritischen Bereichen geschweißte, verstärkte Struktur
- Die niedrigere Arbeitshöhe beim Be- und Entladen macht das XR-System ideal für alle Einsätze bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- Schnelle, leichte und präzise Bedienung



XR Power-Abrollkipper

Das neue Premium XR Power-Programm ist mit einer revolutionären Steuerung für Wechselgeräte ausgestattet. Dieses wegweisende System bietet unübertroffene Zuverlässigkeit und viele optionale Extras, z. B. eine einzigartige Kombination automatischer und manueller Steuerung, neuen Komfort sehr hohe Zykluszeiten – alles bedienbar mithilfe der zum Patent angemeldeten Steuerung direkt im Fahrerhaus.

XR Power-Abrollkipper erleichtern die tägliche Arbeit für viele Profis des mobilen Ladungsumschlags. Die Haken sind als Schiebe-, Knick- oder als Schiebe- Knickhakenarm verfügbar und können auf Lkw von 19 bis 41 t Gesamtgewicht montiert werden.

- PLC-gesteuerte Bedienung
- Einfache Steuerungsstruktur
- Revolutionäre Möglichkeiten durch: Automatische Sequenzsteuerung, proportionale Geschwindigkeit und verringerte Reibung für den leichten und geräuscharmen Behälterwechsel
- Sämtliche Optionen sind unabhängig voneinander verfügbar, so dass sie präzise auf ihre Anforderungen und Wünsche zugeschnitten werden können
- Qualitativ hochwertige Decklackierung ab Werk serienmäßig
- Hohe Belastbarkeit und niedriges Gewicht sorgen für maximale Nutzlast und optimale Auslastung des Nutzfahrzeugs

XR Low-built Range-Abrollkipper

Sicherer Betrieb und Bedienerfreundlichkeit sind zwei der wichtigsten Eigenschaften der MULTILIFT XR Low-built Range Abrollkipper. Zusammen mit seinem niedrigen Schwerpunkt, den geringen Ladewinkeln und hervorragender Stabilität aufgrund einer Einbauhöhe von 195 mm sowie der serienmäßigen MULTILIFT-Technologie mit einem schwimmenden Hauptzylinder ist dieser Abrollkipper Ihr ultimativer Partner, der nicht zuletzt auch den Komfort für den Ladeprofi verbessert. Die reduzierte Einbauhöhe ermöglicht den Transport höherer Wechsellaufbauten und somit maximale effektive Nutzlast, die sich unter dem Strich für Ihr Unternehmen bezahlt macht.

- Hohe Belastbarkeit, niedriges Gewicht und niedrige Installationshöhe maximiert Ihre Nettonutzlast
- PLC-gesteuerte Bedienung
- Revolutionäre Möglichkeiten durch: Automatische Sequenzsteuerung, hohe Geschwindigkeit und schnelles Kippen und verringerte Reibung für den leichten und geräuscharmen Behälterwechsel
- Der Nutzen der niedrigen Installationshöhe wird völlig verwirklicht, wenn zwei Behälter auf einem LKW mit Zugstangeanhänger gepasst werden



LHZ-Abrollkipper

LHZ Abrollkippern sind sowohl mit einem Schiebe- als auch mit einem Knickarm ausgestattet, was eine Vielzahl an Variationsmöglichkeiten der Containerlängen bedeutet. Auch heißt dieses, ein extrem niedriger Aufnahmewinkel, geringstmöglicher Platzbedarf bei der Aufnahme des Containers bei beengtem Höhenfreiraum und hervorragende Eigenschaften beim Übersetzen des Containers auf einen Anhänger. LHZ Geräte mit einer Hubkapazität von 14 t bis zu 17 t können auf praktisch jedem LKW montiert werden.

- Perfekt abgestimmte, qualitativ hochwertige robotergeschweißte Nähte
- Höchste Zuverlässigkeit, niedrige Betriebskosten und hoher Wiederverkaufswert machen LHZ-Systeme zu einer cleveren Investition
- Patentierte Steuerung mit 2 Geschwindigkeiten erlaubt sanften und präzisen Betrieb
- Zur Sicherheitstechnologie gehören Behälterverriegelungen sowie automatische Sperren für Kipp- und Hilfsrahmen-Arretierung
- Umfangreiches Zubehörprogramm



SL-Absetzkipper

MULTILIFT-Absetzkipper sind speziell für kürzeste Zykluszeiten konstruiert und in der Lage, Behälter horizontal aufzunehmen, Behälter über Hindernisse, wie z. B. Zäune abzusetzen, und sind damit eine sehr schnelle und effiziente Lösung. MULTILIFT-Absetzkipper erfordern nur einen minimalen Platz beim Behälterwechsel und sind kompatibel mit verschiedenen Behältern und geeignet für Lkw mit kurzem Radstand – mit einem Wort, ideal für Transporte in der Stadt und in Ballungsgebieten.

- Teleskoparme
- Verstellbare und herausnehmbare Containeranschlüsse vorn und hinten
- Zwei schräg angeordnete Stützbeine einzeln steuerbar für höchste Standsicherheit
- Doppelt wirkende Hub- und Stützzyylinder mit optischem Warnsystem im Fahrerhaus
- Komplette Außensteuerung aller Funktionen
- Parallele oder einzelne Steuerung der Teleskoparme von außen
- Pneumatisch gesteuerter Kipphebel mit automatischer Hakensicherung
- Zylinder mit Lasthalteventilen und Schlauchbruchventilen
- Optionale Extras



CLF-Seilgeräte

MULTILIFT CLF-Seilgeräte kombinieren niedrige Einbauhöhe und niedriges Gewicht mit hervorragender Leistung und hoher Nutzlast. Dank einzigartiger Hydraulik bei Seilwinde und Kipprahmen ist die Betätigung äußerst leichtgängig, auch bei voller Belastung. Verfügbar als traditioneller Hinterkipper oder als 3-Wege-Kippsystem

- Die starke und dennoch leichte Konstruktion aus hoch legiertem Stahl gewährleistet höchste Nutzlast
- Gleiche Belastung zwischen den Hubseilen verhindert Druckschwankungen und wechselnde Belastungen des Fahrgestellrahmens
- Mittlere und vordere Containerverriegelungen sowie die einzigartige hintere Verriegelung gewährleisten ein Höchstmaß an Sicherheit beim Transport
- Freilauffunktion für leere Behälter für kürzeste Zykluszeiten
- Modernste Joystick-Steuerung gewährleistet höchste Präzision und proportionales Kippen sowie Seilwindensteuerung
- Problemlose Integration verschiedener Zusatzhydraulik in die Steuerung
- Großes Zubehörprogramm

Ein Lkw – viele Aufgaben



Alle MULTILIFT-Wechselgeräte basieren auf der gleichen Idee, die seit bereits 60 Jahren das Fundament unserer Geschäftstätigkeit ausmacht: ein Lkw, viele Aufgaben. Die finnischen Brüder Terho ließen sich 1947 das weltweit erste Wechselsystem patentieren. Diese einfache aber geniale Erfindung führt dazu, dass der Lkw selbst kontinuierlich verfügbar ist, während der Aufbau be- bzw. entladen werden und somit für unterschiedliche Transportaufgaben eingesetzt werden kann. Ergebnis: unschlagbare Flexibilität beim mobilen Ladungsumschlag.

Heute steht die gesamte Transportbranche vor immer höheren Anforderungen an maximale Effizienzleistung. Es geht darum, die Lebenszykluskosten des Equipments präzise zu kontrollieren. Dabei stehen die Zuverlässigkeit der Produkte sowie die Verfügbarkeit von Service und Ersatzteilen im Mittelpunkt. Ausrüstungen für den mobilen Ladungsumschlag müssen für die spezifischen Anwendungsprofile maßgeschneidert sein – ohne Kompromisse bei Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit einzugehen.

MULTILIFTsysteme werden von ihren Anwendern wegen ihrer Zuverlässigkeit, Sicherheit und ihres Bedienungskomfort geschätzt und daher weltweit für unzählige Einsätze verwendet. Zu

unseren Kunden zählen nicht nur selbstfahrende Unternehmer, sondern auch große Expeditionen, Mietunternehmen, Behörden, End- und Versorger sowie Unternehmen aus der Bau- und Entsorgungswirtschaft. MULTILIFT-Wechselgeräte werden außerdem weltweit sehr erfolgreich bei Feuerwehren, Rettungsdiensten und Streitkräften eingesetzt.

Unser Fachwissen und industrielles Know-how führt in der Kombination mit Verständnis lokaler Anforderungen dazu, dass wir konsequent die richtige Lösung anbieten können – unabhängig von der Größe des Unternehmens. Maßgeschneidert für den individuellen Einsatz- und dem erforderlichen Anwendungsprofils – überall in der Welt.

MULTILIFT – IHR ERFOLGSGARANT

Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz von MULTILIFT ist vollauf integriert in die Vertriebsorganisation von Hiab. Die Einbindung unabhängiger, lokaler Vertriebspartner bietet Ihnen ein engmaschiges und stetig wachsendes Netz an Händlern und Servicepartnern. So finden Sie überall direkt vor Ort Ihren zuverlässigen und qualifizierten Ansprechpartner. Gleichzeitig sichert die exzellente Ersatzteilversorgung die prompte Lieferung Ihrer Ersatzteile. Aus den nationalen oder dem internationalen Ersatzteilzentrum im französischen Metz ist eine permanente Verfügbarkeit gewährleistet. Zuverlässigkeit und Schnelligkeit sichern Ihre Produktivität und Effizienz!



Vielseitige technische Unterstützung

MULTILIFT bietet seinen Kunden eine exzellente technische Unterstützung – Aufbauuntersuchung, Bediener- und Fahrereinweisung vor Ort, technische Schulung sowie Reparatur- und Serviceleistungen. Viele unserer Servicepartner operieren mit eigenen Servicefahrzeugen und Bereitschaftsdiensten, damit sich unsere MULTILIFT-Kunden auf eine optimale Verfügbarkeit ihres Equipments verlassen können.

60 Jahre Erfahrung beim Materialumschlag

MULTILIFT gehört zur Hiab-Gruppe, dem weltweit führenden Anbieter von Lösungen für den mobilen Ladungsumschlag. MULTILIFT entwickelt, fertigt und vertreibt seit 1949 eine breite Palette von Wechselsystemen und Ausrüstungen.



A Hiab brand – part of Cargotec Corporation

Cargotec Finland Oy
Multilift
P.O.Box 39, FI-21201, Raisio, Finland
Tel. +358 204 55 2399
Fax +358 204 55 2231
www.hiab.com

Wenden Sie sich an Ihren MULTILIFT-Händler in Ihrer Nähe